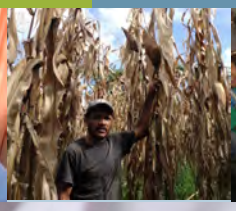
MEMORIA DE COOPERACIÓN AL DESARROLLO

2013

YMCA

Sabemos Ayudar, Sabemos Disfrutar



Índice

YMCA
Sobre nosotros 4

Nuestro impacto:
Comprometidos con nuestro tiempo y
nuestra sociedad 5

Proyectos desarrollados
Colombia
'Mujeres y jóvenes productivos que progresan. Bogotá' 7
Ecuador
'Fortaleciendo los derechos de las mujeres: Hacia la autonomía económica y por una vida libre de violencia' 8
'Fortalecimiento d ela equidad de genéro con visión de derechos en Portoviejo' 9
Nicaragua
'Apoyo a la conservación de semillas criollas de granos básicos (maiz y frijol) en Comarcas del Congo. Boaco' 10
'Banco comunitario de semillas criollas en comunidades rurales del Municipio de Boaco' 11
Perú
'Niños fuertes, niños felices: centro para el desarrollo integral de la primera indancia arequipeña' 12
'Desnutrición crónica infantil cero al 2021 en Independencia' 13
Llamamiento de emergencia de ayuda a Filipinas 14

Informe de auditoría 15

Apoyos y colaboraciones 16

Fortaleciendo los derechos de la mujeres en Santo Domigo de T'sáchilas. Ecuador

Mujeres y jóvenes productivos que progresan. Bogotá

Fortalecimiento de la equiidad de género con visión de derechos en Portoviejo. Ecuador

Banco comunicatiro de semillas criolla en el Departamento de Boaco. Nicaragua

Taller de confección del proyecto 'mujeres y jóvenes productivos que progresan' en Bogotá. Colombia

Taller de panadería dentro del proyecto 'mujeres y jóvenes productivos que progresan' en Bogotá. Colombia

Sobre nosotros YMCA

Presentamos la edición de la **memoria de cooperación al desarrollo 2013**, agradeciendo de antemano el trabajo y compromiso realizado por las **YMCAs de Latinoamérica** que desarrollan los proyectos y la confianza de las instituciones públicas que confían en nosotros para canalizar estas ayudas.

YMCA está compuesta por personas que se unen por el compromiso compartido de **desarrollar el potencial de niños y jóvenes, fortalecer un entorno adecuado para su crecimiento y fomentar la responsabilidad social.** Trabajamos cada día para procurar que todo el mundo, independientemente de su situación económica o personal, tenga la **oportunidad de aprender, crecer y prosperar.**

Somos una de las organizaciones internacionales de carácter voluntario y no lucrativo más extendidas del mundo. Fundada en Londres en 1844, actualmente **tenemos presencia en 119 países y atendemos a más de 58 millones de personas** a través de una extensa red de centros. YMCA en cada país es independiente, y se coordina y relaciona globalmente a través de la Alianza Mundial de YMCAs, con sede en Ginebra (Suiza).

En el desarrollo de nuestras iniciativas colaboramos con diferentes entidades públicas y privadas, así como con otras organizaciones de carácter no lucrativo, compartiendo recursos y objetivos en **pro de la construcción de un mundo más solidario y justo para todos.**

Misión

Nuestra misión se proyecta más allá de nuestras fronteras. Así, trabajamos cada día por **desarrollar el potencial de niños y jóvenes, favorecer un entorno adecuado para su crecimiento y fomentar la responsabilidad social.** Por tanto nos dedicamos fundamentalmente a **niños y jóvenes**, con especial énfasis en los que atraviesan situaciones difíciles, porque dedicarnos a ellos es invertir en el futuro. Además es muy importante que también **ayudemos a sus familias** porque son su principal referente y es el elemento fundamental para su bienestar.

Valores

Las mujeres y los hombres que formamos YMCA **compartimos una serie de valores** que nos identifican como miembros activos de esta organización y nos ayudan a avanzar para alcanzar la misión que nos hemos propuesto y construir el mundo al que aspiramos. Estos valores son:

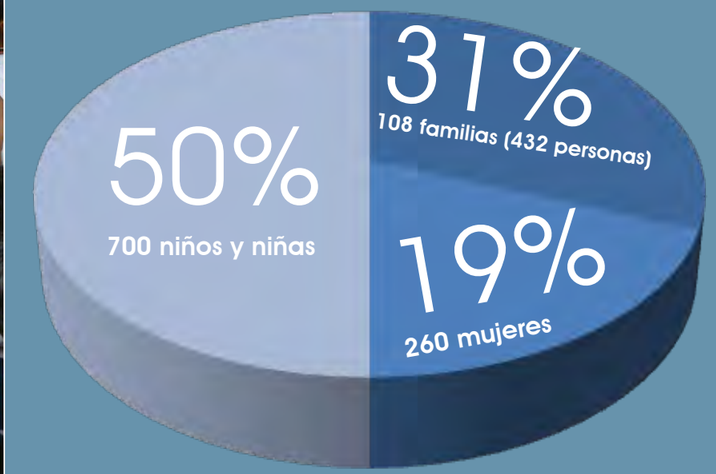
- **Transformación**
- **Innovación**
- **Transparencia**
- **Eficiencia**
- **Internacionalidad**
- **Independencia**
- **Respeto**

El impacto de nuestras intervenciones ha incidido en indirectamente en la mejora de la calidad de vida de más de

10.200 personas

El fin de todas nuestras intervenciones realizadas de la mano de nuestros socios en **América Latina** es perseguir un ideal de transformación social y construcción de comunidades locales sólidas, protagonistas de su propio desarrollo y, por tanto, capaces de **mejorar las condiciones de vida de todas las personas.**

A través de los proyectos ejecutados a lo largo del 2013 **hemos atendido directamente a 1.392 personas:**

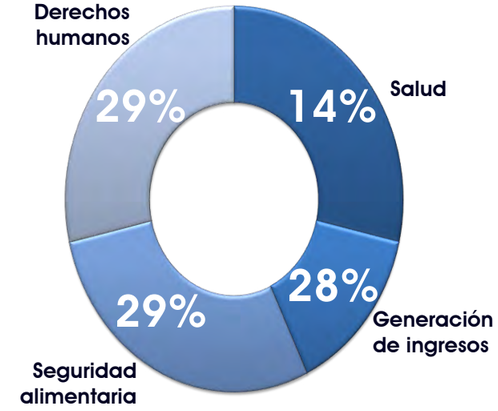


Nuestro impacto

En 2013 se han ejecutado un total de **7 proyectos** centrados en los siguientes sectores de intervención:

- Dos en **salud**
- Dos en la defensa de los **derechos de las mujeres**
- Dos en **seguridad alimentaria**
- Uno en **generación de ingresos para mujeres y jóvenes**

Hemos trabajado en red con tres **YMCAs en Latinamérica,** gestionando un total de **170.388 euros en fondos para Cooperación,** con los que hemos antendido indirectamente a más de **10.200 personas.**



Bogotá

Colombia

ACJ YMCA Bogotá y Cundinamarca

Gobierno de La Rioja
Presidencia y Acción Exterior

Mujeres y jóvenes productivos que progresan

La presente propuesta ofrece varias alternativas para el desarrollo y el ejercicio de la productividad para **80 familias de mujeres mayores de 15 años y jóvenes en situación de violencia y alta vulnerabilidad social** de 6 localidades de Bogotá a través del desarrollo de las siguientes fases o etapas:

- **Orientación** para la vida productiva.
- Desarrollo de **habilidades para la productividad y el emprendimiento.**
- **Acompañamiento y seguimiento t**écnico de la vida productiva y el emprendimiento.
- **Participación e incidencia en espacios locales** de productividad y emprendimiento.

El proyecto ofrece las siguientes líneas de formación y entrenamiento para la productividad, las cuales han sido directamente desarrolladas por la ACJ/YMCA o a través de convenios con el SENA **(**Servicio Nacional de Aprendizaje), la Cámara de Comercio y la Fundación IPES entre otras:

a) **Capacitaciones en un arte u oficio**
b) **Capacitaciones de preparación para el empleo**
c) **Capacitaciones de emprendimiento**

Coste total: **82.877 €**

Cofinanciación: **57.500 € del Gobierno de La Rioja**

Beneficiarios directos:
80 familias

Beneficiarios indirectos:
Toda la comunidad

Consecutivo a este proceso formativo se hizo un acompañamiento y asesoría técnica a la empleabilidad, creación y fortalecimiento de unidades productivas y la comercialización de productos, en el que 20 participantes (mayores de 17 años) se vincularon laboralmente, y 36 desempeñaron en unidades productivas, (es decir, el **70% de participantes**), quienes generen recursos económicos alcanzando por lo menos el **40% del ingreso de sus familas**.

Igualmente se organizaron **'Círculos de Progreso',** vinculados a los consejos, comités o espacios locales de productividad, se conformó un grupo veedor, se contactó con entidaddes o insituciones que brindan apoyo con microcréditos y se otorgó préstamos a personas de estratos bajos logrando que por lo menos **8 unidades productivas generadas en el proyecto logren acceder a estos reucros locales**.

Santo Domingo de los T'sáchilas

Ecuador

ACJ ecuador

DIPUTACION ÐE ZARAGOZA

Ayuntamiento de Huesca

Fortaleciendo los derechos de las mujeres: Hacia la autonomía económica y por una vida libre de violencia

Este proyecto es una **segunda fase** del plan que fue **apoyado por la Diputación Provincial de Zaragoza en 2011**, enfocado a mujeres jóvenes y su fortalecimiento en su formación en derechos de una vida sin violencia y autonomía económica, el cumplimiento de derechos de las mujeres y erradicación de la violencia de género, centrado específicamente en el **derecho a la autonomía económica y al derecho a una vida sin violencia**.

Con esta segunda fase se fortalecieron acciones iniciadas en 2011 realizando un **fortalecimiento de la autonomía económica de las mujeres** con actividades de seguimiento en campo y el inicio de una experiencia piloto de manejo **informático para la gestión de un pequeño negocio**, que mejoró las actividades económicas ya iniciadas, y fortaleció las acciones de erradicación de violencia de género, pero esta vez incidiendo directamente en los barrios de la ciudad de Santo Domingo de los T'sáchilas, de las beneficiarias con las que ya se trabajó en la fase anterior, con la intención de involucrar a los hombres activamente, a partir de campañas y eventos de sensibilización dirigidos hacia los habitantes de los barrios en general y apoyados con material de sensibilización.

Coste total: **41.988,20€**

Cofinanciación: **21.000€ de la Diputación de Zaragoza**

11.120€ del Ayuntamiento de Huesca

Beneficiarios directos:
80 familias

Beneficiarios indirectos:
Toda la comunidad

Portoviejo

Ecuador

Ayuntamiento de Salamanca

ACJ ecuador

Fortalecimiento de la equidad de género con visión de derechos

Este proyecto está dirigido a **50 mujeres de las zonas marginalizadas de la ciudad de Portoviejo.** La gran mayoría de las mujeres con las que se trabajaró, mantienen condiciones de pobreza, principalmente por la f**alta de oportunidades de generación de recursos**, ya que en muchos casos son cabezas del hogar y en otros no cuentan con apoyo de sus compañeros en los gastos del hogar. Generalmente, sus derechos han sido y son vulnerados en todos los sentidos, algunas de ellas son **víctimas de violencia intrafamiliar, el acceso a educación ha sido limitado** y la mayoría de ellas tienen solamente la educación primaria, no han tenido oportunidades de formación y capacitación, principalmente por falta de tiempo y desconocimiento de la existencia de estos programas.

Coste total: **23.774,00 €**

Cofinanciación: **4.300 € del Ayuntamiento de Salamanca**

Beneficiarios directos:
100 mujeres

Beneficiarios indirectos:
2.000 mujeres

El proyecto capacitó a Promotoras, para que ellas una vez formadas, pudieran transmitir sus conocimientos y lograr que un grupo mayor tenga la oportunidad de formarse en varios temas y principalmente fortalecer la figura en formación de "Promotoras hacia la erradicación de la violencia de género", en estas acciones se contó con el respaldo de la ROEG (Red de mujeres) y se trabaja coordinadamente con el proyecto de Redes de mujeres financiado por EED de Alemania y el Proyecto RED Naira financiado por ONU mujeres y UNFPA.

Con esta intervención se capacitó y sensibilizó en temas de derechos, identidad, género, autoestima, marco legal y políticas públicas existentes en defensa de las mujeres, y se facilitó la creación de un espacio de exigibilidad de derechos que se encuentra en contacto con organismos locales, estatales y autoridades en general, fortaleciendo su labor de voceras como red de promotoras hacia la erradicación de la violencia de género e iniciar un proceso de mujeres capacitadas en el ejercicio de sus derechos incluida la autonomía económica, en diversos temas básicos, fortaleciendo así la lucha en contra de la violencia de género que se produce por la dependencia económica que mayoritariamente genera dependencia y en algunos casos violencia, así también se fortaleció en el tema de capacitación básica en salud para la mujer en varios aspectos, como atención en casos de violencia y cuidados de la mujer en la prevención del embarazo y salud materna.

Comarcas del Congo (Boaco)

Nicaragua

Ayuntamiento de Valladolid

ACJ-YMCA NICARAGUA

Apoyo a la conservación de semillas criollas de granos básicos (Maíz y Frijol)

El Proyecto complementa las acciones de formación, de seguridad alimentaria, del apoyo a los procesos de producción y conservación de granos básicos, desarrolladas entre la **ACJ/YMCA de Nicaragua y los propios productores de las comunidades rurales** (Banco de tierras 2): Miraflor, El Porvenir y Los Planes, de la **Comarca El Congo**, municipio de Boaco, Nicaragua apoyadas desde hace tres años por el Ayuntamiento y la Diputación de Valladolid, mediante la creación, en esta ocasión de un Banco de Semillas Criollas, que facilite recuperar, producir, conservar y reutilizar las variedades locales de la región (frijol y maíz) se garantizará la disponibilidad de alimento durante todo el año.

Coste total: **20.548,25 €**

Cofinanciación: **6.492,70 € del Ayuntamiento de Valladolid**

Beneficiarios directos:
20 familias (180 personas)

Beneficiarios indirectos:
Toda la comunidad

El presente proyecto se concebió para ejecutarse en tres fases, dada la estacionalidad de las semillas con las que se establecerá el banco comunitario. En la primera fase, se organizó y fortaleció la organización de productores, se construyó la infraestructura necesaria (silos de almacenamiento), se adquirió y sembró la **semilla de frijol** y se recolectó el volumen de semilla previamente acordado para el inicio del funcionamiento del banco. En la segunda fase, se adquirió y sembró la **semilla de maíz**, para su posterior recolección y almacenamiento. En la tercera y última fase, en la que ya se cuenta con la semilla de ambas variedades, se realizó la evaluación del proyecto y se determinó la **ampliación del banco de semillas** con nuevos socios, aumento de capacidad de almacenamiento, sistematización de lecciones aprendidas y réplica en otras comunidades.

Departamento de Boaco

Nicaragua

Banco comunitario de semillas criollas en comunidades rurales del Municipio de Boaco

El proyecto complementa las acciones de seguridad alimentaria de las **familias de comunidades de las Comarcas El Congo y Las Brisas de la Corona** (banco de tierras 1), en lo referido a **producción, secado y almacenamiento de semillas criollas de maíz y frijoles** para garantizar alimentos durante toda la época del año.

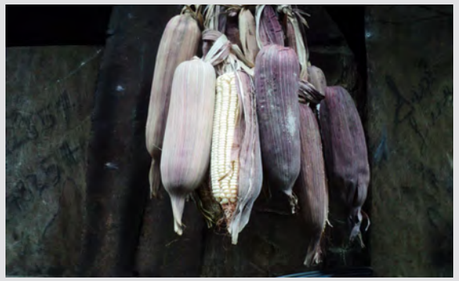
El proyecto se ejecutará durante un año, iniciando en el mes de abril del 2013 con la **construcción del Galpón** y concluyendo en el mes de marzo del 2014 con el **proceso de almacenamiento de granos**. Este período se corresponde con el ciclo productivo de la zona.

Coste total: **52.094,03 €**

Cofinanciación: **30.000 € de la Diputación Provincial de Valladolid**

Beneficiarios directos:
28 familias (252 personas)

Beneficiarios indirectos:
Toda la comunidad



Para la implementación del proyecto se comprarán variedades de semillas criollas de maíz y frijol, se construirá un secador y se comprarán silos para el almacenamiento de las semillas una vez cosechadas. Se **capacitará a los productores**, los que estarán organizados y tendrán la administración del banco de semillas, que liderará un **Comité de Administración**.

Arequipa

Perú

Niños fuertes, niños felices: Centro para el desarrollo integral de la primera infancia Arequipeña

El **Centro para el Desarrollo Integral de la Primera Infancia Arequipeña** ofrece una estrategia y abordaje integral (socio-educativo-nutricional) a los desafíos de la sociedad peruana referidos a la desnutrición infantil y el capital educativo, de forma que se incremente las oportunidades de éxito de las nuevas generaciones en el futuro, particularmente de los niños y niñas menores de 5 años del distrito de Socabaya.

El proyecto se desarrolla en el **marco de la salud integral, la inclusión y la potenciación del capital social** del Perú. El Centro atiende tres complejas dimensiones:

Coste total: **24.759,54 €**

Cofinanciación: **4.976,00 € de la Diputación Provincial de Huesca**

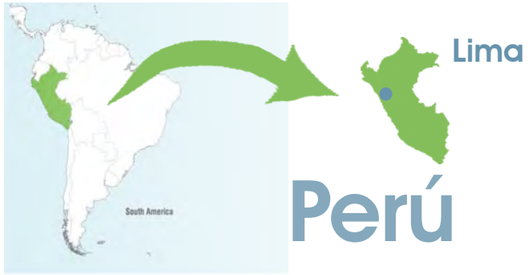
Beneficiarios directos:
350 niños menores de 5 años

Beneficiarios indirectos:
1.200 personas

a) **Salud integral:** El segmento etario merece atención, seguimiento y control oportunos de salud, con altos estándares de calidad y con buen trato; así como alto valor nutricional en los procesos de seguridad alimentaria.
Por ello, se llevan a cabo labores de:
- Atención médica y seguimiento nutricional en el Preventorio.
- Detección de casos de desnutrición, déficit calórico y anemia.
- Apoyo alimentario y nutricional de alta calidad.
- Vigilancia nutricional a través de agentes comunitarias de salud.

b) **Inclusión social**: El Perú muestra al mundo características severas de la mortalidad infantil, revelando la prioridad establecida en el respeto de los derechos fundamentales de sus compatriotas. Con este objetivo se llevarán a cabo:
- Plan de Educación en Salud.
- Orientación psicosocial a las familias participantes.

c) **Capital social:** Que el Perú tenga a largo plazo generaciones de peruanos con competencias educativas y capacidad productiva depende de la inversión que hoy se haga en la buena salud y nutrición, junto con adecuada estimulación educativa del infante menor de cinco años; así como de la madre gestante.
Por ello se implementará un servicio de estimulación temprana, además de habitarse un comeedor infantil que refuerce el objetivo explicado.



Desnutrición crónica infantil cero al 2021 en la provincia de Independencia. Centros para el desarrollo integral de la primera infancia

El proyecto permitió continuar el trabajo de acompañamiento en la zona de **Alto Payet iniciado en 2011** con apoyo del **Ayuntamiento de Zaragoza,** así como ampliar la atención a la población de **Bajo Payet** en Independencia Lima. La ayuda estaba dirigida principalmente a niños y niñas en la etapa de primera infancia, madres gestantes –especialmente adolescentes- y en etapa de lactancia, acompañándoles con una intervención secuencial y sistemática alineada a tres dimensiones del desarrollo:

Coste total: **97.910,58 €**

Cofinanciación: **35.000 € del Ayuntamiento de Zaragoza**

Beneficiarios directos:
350 niños menores de 5 años

Beneficiarios indirectos:
Toda la comunidad

I. Capital social

a. Ejecución del Plan de educación en salud, entornos saludables y cuidado materno-infantil.

b. Implementación de un servicio de estimulación temprana / cuidado diurno y un comedor infantil.

c. Acceso a servicios adecuados de control y seguimiento de la salud en los botiquines comunales.

II. Salud integral

a. Apoyo alimentario y nutricional de alta calidad.

b. Atención, terapia, seguimiento y rehabilitación médica y nutricional en los botiquines comunales y puesto de salud de Payet.

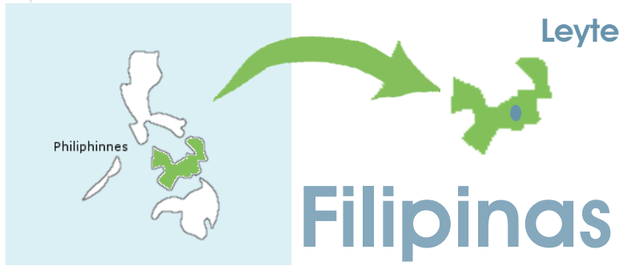
c. Vigilancia nutricional a través de agentes comunitarias de salud.

III. Entornos saludables

a. Reducción de la prevalencia de enfermedades asociados al segmento etario.

b. Acceso al agua segura.

c. Orientación psicosocial a las familias participantes.



Llamamiento de emergencia por el tifón Haiyan

El balance de la situación humanitaria en Filipinas, **tras el paso del tifón Haiyan** por el archipiélago el pasado 9 de noviembre, a día de hoy **sigue siendo alarmante**: más de **14 millones de personas afectadas** y más de 1 millón de casas destruidas, preocupando especialmente el **riesgo de desnutrición infantil** y la posible aparición de **enfermedades infecciosas**. Sigue siendo necesario restablecer servicios básicos como **educación, salud y protección de la población.**

La **Alianza Mundial de las YMCAs** junto con la **Alianza de Asia Pacífico** y con **YMCA Filipinas** al frente, activaron desde el primer momento un plan urgente de respuesta a la emergencia.

Una vez llevada a cabo en las zonas afectadas por el tifón Haiyan la evaluación de daños y la identificación de las mayores prioridades de los damnificados, YMCA Filipinas lanzó un llamamiento de emergencia a los miembros de la Red Internacional de YMCA, entre los que se encuentra **YMCA España**, con el objetivo de **recaudar 80.000 dólares.**

Los principales sectores de la intervención fueron: alimentación, refugio, recuperación de medios de vida (pesca/agricultura) y otras necesidades básicas; siendo Leyte, Cebu, Iloilo, las zonas donde se llevó a cabo esta intervención.

YMCA España ha apoyado desde el primer momento la labor de YMCA Filipinas con la puesta en marcha de una campaña de captación de fondos con el objetivo de que las familias afectadas por el desastre pudiesen iniciar la reconstrucción y recuperación de sus vidas cuanto antes.

Pero en Filipinas nos siguen necesitando, por ello, YMCA España seguirá movilizándose durante el año 2014 en la difusión de la información que llegue desde YMCA en Filipinas con el objetivo de mantener presente y visible esta emergencia y movilizar a la sociedad en un compromiso activo y a largo plazo.

Informe de auditoría

MOORE STEPHENS

MOORE STEPHENS IBÉRICA DE AUDITORÍA S.L.
P.º General Martínez Campos, 42, bajo 2
28010 Madrid. España
T. +34 91 310 40 46
F. +34 91 308 34 92
auditores@ibericamoorestephens.com
www.ibericamoorestephens.com

INFORME DE AUDITORIA DE CUENTAS ANUALES

A la Asamblea General de la Alianza Cristiana de Jóvenes de la YMCA

1. *Hemos auditado las cuentas anuales de la **Alianza Cristiana de Jóvenes de la YMCA**, que comprenden el balance de situación al 31 de diciembre de 2012, la cuenta de pérdidas y ganancias y la memoria correspondientes al ejercicio anual terminado en dicha fecha. La Junta Directiva de la Asociación es la responsable de la formulación de las cuentas anuales de la Alianza, de acuerdo con el marco normativo de información financiera aplicable a la entidad (que se identifica en la Nota 2.1 de la memoria adjunta) y, en particular, con los principios y criterios contables contenidos en el mismo. Nuestra responsabilidad es expresar una opinión sobre las citadas cuentas anuales en su conjunto, basada en el trabajo realizado de acuerdo con la normativa reguladora de la actividad de auditoria de cuentas vigente en España, que requiere el examen, mediante la realización de pruebas selectivas, de la evidencia justificativa de las cuentas anuales y la evaluación de si su presentación, los principios y criterios contables utilizados y las estimaciones realizadas, están de acuerdo con el marco normativo de información financiera que resulta de aplicación.*

2. *En nuestra opinión, las cuentas anuales del ejercicio 2012 adjuntas expresan, en todos los aspectos significativos, la imagen fiel del patrimonio y de la situación financiera de la **Alianza Cristiana de Jóvenes de la YMCA** al 31 de diciembre de 2012, así como de los resultados de sus operaciones correspondientes al ejercicio anual terminado en dicha fecha, de conformidad con el marco normativo de información financiera que resulta de aplicación y, en particular, con los principios y criterios contables contenidos en el mismo.*

MOORE STEPHENS IBÉRICA DE AUDITORÍA, S. L.

INSTITUTO DE CENSORES JURADOS DE CUENTAS DE ESPAÑA

Miembro ejerciente:
MOORE STEPHENS IBE
DE AUDITORIA, S.L.

Año 2013 Nº 01/13/1
IMPORTE COLEGIAL: 96,00

Este informe está sujeto a la tasa aplicable establecida en la Ley 44/2002 de 22 de noviembre.

INSTITUTO DE CENSORES JURADOS DE CUENTAS DE ESPAÑA
MOORE STEPHENS IBÉRICA DE AUDITORÍA
R.O.A.C. nº S0359
MADRID

Carmen Martínez Matesanz

Madrid, 6 de Mayo de 2013

Apoyos y colaboraciones

YMCA España agradece a las siguientes entidades públicas su valiosa contribución en la consecución de los proyectos y las acciones de Cooperación para el desarrollo que hemos llevado a cabo en el año 2013:

Ayuntamiento de Zaragoza
Diputación Provincial de Zaragoza
Ayuntamiento de Huesca
Gobierno de La Rioja
Ayuntamiento de Logroño
Ayuntamiento de Salamanca
Ayuntamiento de Valladolid
Diputación Provincial de Valladolid

Secretaría de Estado para Ibero América
Secretaría General Iberoamericana
Organización Iberoamericana de la Juventud
Consejo de la Juventud de España.

Alianza Latinoamericana y del Caribe de ACJ´s
ACJ/YMCA Bogotá (Colombia)
ACJ/YMCA Ecuador
ACJ/YMCA Perú
ACJ/YMCA Nicaragua

YMCA manifiesta especialmente el **más profundo agradecimiento a todas las personas anónimas** que contribuyen a la realización de los proyectos descritos en la presente MEMORIA y que **creen firmemente en un mundo más justo y solidario.**

ONG ANALIZADA
POR FUNDACIÓN LEALTAD

YMCA (SEDE CENTRAL)
Santa Engracia, 17
28013 Madrid
Tel: 913 192 126
malvarez@ymca.es

YMCA en Getafe
Felipe Estévez, 11
28901 Getafe
Tel: 91 6652187 Fax: 91 6652188
getafe@ymca.es

YMCA en Leganés
Lope de Vega, 10
28912 Leganés (Madrid)
Tel: 91 6896046 Fax: 91 6896144
leganes@ymca.es

YMCA en Madrid
Alba de Tormes, 10
28025 Madrid
Tel: 91 5251676 Fax: 91 4610764
madrid@ymca.es

YMCA en Barcelona
Jaén 7-15
08012 Barcelona
Tel : 93 2853475 Fax: 93 2853476
barcelona@ymca.es

YMCA en Valencia
Pintor Nicolau, 2
46022 Valencia
Tel: 96 333 24 87 Fax: 96 333 24 87
valencia@ymca.es

YMCA en Logroño
Plaza Martínez Flamarique, 12-13
Bajos 26004 Logroño
Tel: 941 237170 Fax: 941 274281
logroño@ymca.es

YMCA en Haro
Plaza Pintores Tubía y Santamaría
1 Bajo 26200 Haro La Rioja
Tel 941 310089
haro@ymca.es

YMCA en Huesca
Travesía Ballesteros, 21-23
22001 Huesca
Tel / Fax : 974 22 5884
huesca@ymca.es

YMCA en Zaragoza
Pedro Cerbuna, 2
50.009 Zaragoza
Tel: 976 568130 Fax: 976 568130
zaragoza@ymca.es

Centro de Aire Libre YMCA (Priego, Cuenca)
Ctra Priego-San Pedro Palmiches
km. 4 16800 Priego (Cuenca)
Tel: 91 319 21 26
ymca@ymca.es

YMCA en Toledo
Pza. de los Vecinos, 10
45003 Toledo
Tel: 925 224279 Fax: 925 256683
toledo@ymca.es

YMCA en Salamanca
Bolívar, 33
37004 Salamanca
Tel: 923 244262 Fax: 923 244262
salamanca@ymca.es

YMCA en Valladolid
C/ Nuñez de Arce, 34
47002 Valladolid
Tel: 983 399 643 Fax: 983 399 643
valladolid@ymca.es